



## DATENBLATT zur Pantal 7 - AL Si7Mg0,3 - DIN EN AB-42100 ( Kokillenguß )

### Verwendungshinweis:

Für Gußstücke mit mittlerer bis größerer Wanddicke mit hoher Festigkeit und Zähigkeit (warm ausgehärtet) bei sehr guter Korrosionsbeständigkeit. Die aushärtbare Legierung wird als Original-Hüttenlegierung aus Elektrolysemetall erschmolzen und gewährleistet eine absolut gleichmäßige Qualität der daraus hergestellten Gußstücke.

### Legierungsbestandteile des Blockmaterials in Gew.-%

Si:	6,5 - 7,5	Ti:	0,10 - 0,18	Cu:	0,02
Fe:	0,15	Mg:	0,30 - 0,45	Zn:	0,07
Mn:	0,10	Sonstige einzeln:	0,03	Sonstige insgesamt:	0,10

### Mechanische Eigenschaften bei Raumtemperatur:

Die angegebenen Werte sind an gesondert gegossenen Probestäben festgestellt.

	0,2-Grenze $R_{p0,2}$ N/mm <sup>2</sup>	Zugfestigkeit $R_M$ N/mm <sup>2</sup>	Bruchdehnung $A_5$ %	Brinellhärte HB 5/250	Biegezugfestigkeit bei $50 \cdot 10^6$ Lastwechsel N/mm <sup>2</sup>
Gußzustand:	90-130	170-240	5-10	50-65	70-90
Geglüht und abgeschreckt:	200-280	250-340	5-10	80-115	80-110

### Verarbeitungsrichtlinien:

Gießtemperatur:	680 - 750 °C
Erstarrungsintervall:	610 - 555 °C
Schwindmaß:	0,6 - 0,9 %
Wärmebehandlung:	Eine Glühbehandlung bei 525 °C auf die Dauer von 4 - 8 Std. mit Abschrecken in kaltem Wasser und anschließendem Warmauslagern.

### Werkstoffeigenschaften:

Die untereutektische Legierung höchster Reinheit besitzt sehr gutes Fließ- und Formfüllungsvermögen.

Die Legierung läßt sich sehr gut spanabhebend bearbeiten. Schweißbarkeit ist ausgezeichnet.

Polierbarkeit gut. Die technische Eloxierung ist möglich.

Die Legierung ist gegen Witterungseinflüsse sehr gut und gegen Meerwasser gut beständig.